

newmec

precision mechanics

“

**Eccellenza attraverso
la passione**

”

Sede operativa

NEWMEC: Il made in Italy della meccanica di precisione



35

Macchine ad
alta precisione



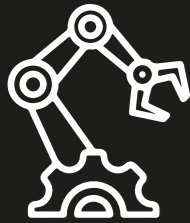
2000

m2 di area
produttiva



4

Certificazioni
ottenute



3

Macchine di
collaudo ZEISS



20

Licenze
Cad-Cam attive



>60

Dipendenti
specializzati

Il nostro TEAM

Una squadra di persone specializzate



Il made in Italy

Meccanica di precisione

CHI SIAMO

Newmec nasce nel 2010 a Brescello, Reggio Emilia.
Siamo un'azienda meccanica con un parco macchine di ultima generazione.

L'organizzazione efficace, il know how e il personale altamente specializzato hanno consentito alla nostra realtà di diventare un punto di riferimento nel settore industriale per le lavorazioni di fresatura e tornitura di precisione.

L'azienda persegue i valori del Made in Italy, producendo componenti unici e di altissima qualità.

Il core business



PACKAGING



PHARMACEUTICAL



MEDICAL



AERONAUTICS



DEFENCE



AEROSPACE

Le certificazioni ottenute



ISO 9001:2015



ISO 9100:2015



ISO 14001:2015

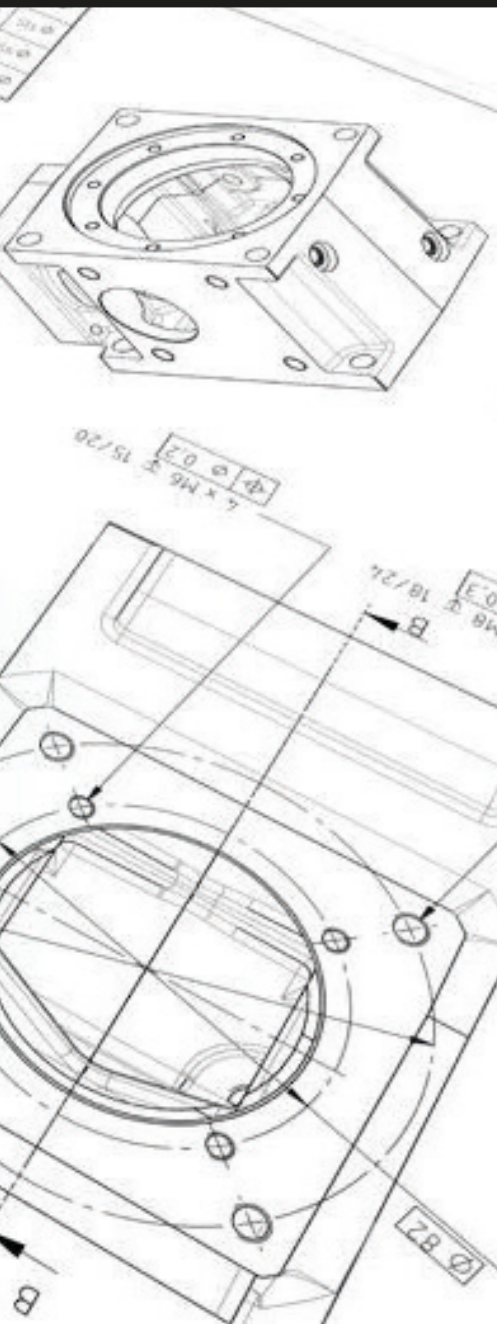
CYBER SECURITY

La sicurezza dei dati e delle reti è essenziale per garantire la protezione delle informazioni e dei servizi in un mondo sempre più complesso e digitale. Questo significa mantenere aggiornate le misure di protezione, monitorare costantemente le minacce e reagire tempestivamente in caso di attacchi informatici. Newmec ha integrato pienamente le nuove disposizioni in tema di sicurezza informatica nella sua strategia, valore aggiunto necessario a tutela di determinati settori, come la difesa.

Strategie produttive

- Ogni progettista gestisce il proprio macchinario con un notebook collegato alla sala di progettazione, utilizzando TopSolid 7.16 e hyperMILL per il controllo degli impianti produttivi.
- La nostra avanzata sala metrologica offre ai clienti completa documentazione di collaudo e controllo qualità.
- Il servizio di rilievo dimensionale misura quote e tolleranze geometriche di parti meccaniche e componenti. La scansione laser acquisisce qualsiasi forma, anche non geometrica, permettendo il reverse engineering e i collaudi dimensionali tramite 3D compare.
- I nostri reparti produttivi e gestionali sono equipaggiati con strumenti di misura ZEISS, tarati e certificati ogni sei mesi.
- La produzione è monitorata in tempo reale tramite il software personalizzato, che connette lettori bar code, macchinari e impianti per una gestione accurata della rintracciabilità e dello stato di avanzamento della commessa.
- Organizzati su 3 turni produttivi, lavoriamo 24/24 e 7/7.

Assemblaggi di gruppi meccanici



NEWMEC è specializzata nell'assemblaggio di gruppi meccanici complessi e ad alte prestazioni per diversi settori. Utilizziamo macchine CNC di alta precisione e attrezzature avanzate per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri assemblaggi.

FASI DEL PROCESSO:

- 1. Progettazione:** Creiamo disegni tecnici dettagliati e simulazioni con software CAD/CAM.
- 2. Lavorazione:** I componenti sono realizzati con tolleranze strette utilizzando materiali selezionati.
- 3. Assemblaggio Preliminare:** I componenti vengono assemblati con dispositivi di fissaggio temporanei.
- 4. Test e Verifica:** Eseguiamo test funzionali e controlli di carico e resistenza.
- 5. Assemblaggio Finale:** Completamento dell'assemblaggio con tecniche avanzate e verifica finale della qualità.

Il monitoraggio remoto delle macchine di produzione ottimizza l'efficienza. Con la nostra esperienza e attenzione alla qualità, siamo un partner affidabile per soluzioni di assemblaggio meccanico su misura.

Magazzino verticale



VERTIMAG

Tutti i materiali acquistati vengono ordinati e catalogati in base alla loro tipologia in modo da rispettare tutti gli iter interni come da certificazione.

Questa organizzazione permette di gestire una piena efficienza del flusso della merce in entrata e in uscita.

Dislocati nel magazzino vi sono anche degli spazi adibiti alla gestione degli ordini a kanban, al controllo del materiale di ritorno da trattamenti e/o lavorazioni esterne e un'area di shipping&packing.



Tornitura

Area produttiva

La nostra azienda offre un reparto dedicato a diverse lavorazioni di tornitura a seconda delle necessità dei nostri clienti. Siamo in grado di gestire lavorazioni dal prototipo speciale alle piccole-medie serie di produzione.

Reparto tornitura da ripresa

Per l'esecuzione delle lavorazioni di tornitura CNC, i nostri macchinari sono composti da 6 assi con torrette motorizzate fino a 40 posizioni, asse C, che permettono di tornire particolari fino a un diametro di 450.



| TORNIO CNC | Corse massime possibili | | |
|-------------------------------|-------------------------|---------|---------|
| | Asse X | Asse Y | Asse Z |
| MAZAK Super Quick Turn 200 MY | 180 mm | 100 mm | 575 mm |
| MAZAK Super Quick Turn 200 MY | 180 mm | 100 mm | 575 mm |
| MAZAK INTEGREX 200-III | 580 mm | 160 mm | 1545 mm |
| GOODWAY GS 280 Y | 240 mm | 120 mm | 600 mm |
| DAINICHI F20 | 220 mm | 250 mm | 500 mm |
| DMG MORI NLX 2500 y / 700 | 350 mm | 100 mm | 795 mm |
| DMG MORI NLX 2500 y / 700 | 350 mm | 100 mm | 795 mm |
| DMG MORI NLX 2500 y / 700 | 350 mm | 100 mm | 795 mm |
| AVM OSCAR | 270 mm | 320 mm | 720 mm |
| MORI SEIKI SL 15 M | 430 mm | 500 mm | 300 mm |
| DMG NTX 2500 / 1500 2GE | 550 mm | 1500 mm | 300 mm |

Fresatura

Area produttiva

Negli ultimi anni, un grosso piano di investimenti ha portato all'inserimento di attrezzature e macchinari strategici sia dal punto di vista delle potenzialità delle lavorazioni sia dal punto di vista della precisione richiesta.

Quello della fresatura è un reparto in forte espansione e sempre più specializzato nelle lavorazioni da quinto asse oltre a centri di lavoro orizzontali e verticali.

Siamo in grado di gestire lavorazioni dal prototipo speciale alle piccole-medie serie di produzione.

| CENTRI DI LAVORO | Corse massime possibili | | |
|---|-------------------------|--------|--------|
| | Asse X | Asse Y | Asse Z |
| DMG MORI ECOMIL 70 5 assi con Slimline | 800 mm | 600 mm | 800 mm |
| DMG MORI DMU 50 EVO LINEAR 5 assi | 400 mm | 450 mm | 250 mm |
| HAAS UMC 750 SS 5 assi | 750 mm | 500 mm | 500 mm |
| HAAS UMC 750 SS 5 assi | 750 mm | 500 mm | 500 mm |
| HAAS UMC 750 SS 5 assi | 750 mm | 500 mm | 500 mm |
| MIKRON MILL P 800 5 assi | 700 mm | 600 mm | 500 mm |
| HAAS UMC 500 SS 5 assi | 610 mm | 406 mm | 406 mm |
| MATSUURA MX-850 5 assi | 900 mm | 780 mm | 650 mm |
| DMG MORI DMC 75 5 assi pallettizzata (3 pallet) | 500 mm | 600 mm | 750 mm |
| DMG MORI DMU 75 5 assi | 500 mm | 600 mm | 750 mm |
| CDL VERTICALE EUMA 1020 4 assi | 1000 mm | 600 mm | 600 mm |
| CDL VERTICALE EUMA 650 ROTOPALLET | 650 mm | 450 mm | 530 mm |
| CDL AWEA BM-1460 3 assi | 1420 mm | 610 mm | 600 mm |
| MORI SEIKI SV 500 3 assi | 800 mm | 500 mm | 600 mm |
| HAAS VF1 3 assi | 508 mm | 406 mm | 508 mm |
| MORI SEIKI SV 500 3 assi | 800 mm | 500 mm | 600 mm |
| HAAS UMC-500SS 5 assi | 610 mm | 406 mm | 406 mm |
| Spinner U-630 ADVANCED | 630 mm | 530 mm | 465 mm |

Alcuni dei nostri
macchinari



DMG MORI DMC-75
monoblock palletizzata (3 pallet)



DMG MORI DMU-75
monoblock



HAAS UMC 750 SS
5 assi



MIKRON P 800
5 assi



DMG MORI ECOMIL 70
5 assi con Slimline



HAAS UMC-500SS
5 assi

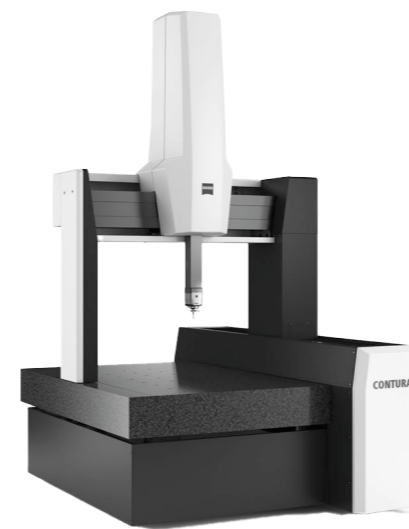


MATSUURA MX-850
5 assi

SALA
METROLOGICA



PGS100



CONTURA RDS
10/12/6



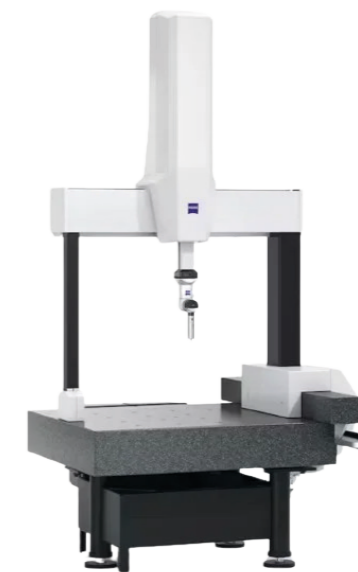
ZEISS Stemi 305 trino



HIPP BORESCOPE VB



CONTURA RDS
12/18/8



ZEISS Spectrum

I materiali

Qualità d'eccellenza

Materiali Ferrosi

Ossidabili

- **Al Carbonio da Bonifica**
C45 - 42CrMo4 - 39NiCrMo3 - ASTM - A105
- **Da Cementazione**
16MnCr5 - 20MnCr5 - 18NiCrMo
- **Per la Tempra Superficiale**
C43 - 40NiCrMo3
- **Automatici**
11SMnPb30 - 11SMn30 - 11SMnPb37 - 36SMnPb14
- **Barre Cromate**
Tubi Cromati tondi, piatti, quadri
- **Tubi Meccanici - Oleodinamici**
- **Profilati cavi quadrati, triangolari**
- **Tubi Trafilati senza saldatura h8 all'interno**
- **Tubi Trafilati senza saldatura**
- **Tubi Trafilati Saldati**
- **Non Legati Strutturali**
S235JR, S235J2, S275JR, S275J0, S355J0, S355J2, E295, E335
- **Ghisa**

Il nostro esteso parco fornitori, sempre in costante espansione ed il nostro magazzino verticale, ci consentono di spaziare e reperire molteplici qualità e tipologie di materiali.

Qui sotto vi forniamo un elenco completo dei più comuni materiali da noi utilizzati; oltre a materiali più ostici o speciali.

Su richiesta, da parte dei nostri clienti, possiamo fornire supporto tecnico/informativo circa impieghi o alternative di materiali da utilizzare.

Inossidabili

- **EN 10088-2 EN 10028-7**
AISI 304/304L, AISI 321, AISI 316L, 316Ti
- **EN 10088-3 DIN 1017**
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10088-3**
AISI 303, 304, 304L, 316, 316L, 316Ti, 321, 310S
- **EN 10088-3**
AISI 304/304L, AISI 303, AISI 316/316L
- **EN 10088-3 DIN 1014**
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10088-3 DIN 178**
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10056-1 DIN 1028**
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 1.4307**
- **Tubi tondi**
ASTM A312/ A213 / A269 EN10216-5
AISI304/304L, AISI 316/316L
- **Tubi senza saldatura in acciaio inossidabile austenitico**
- **Barre forate di acciaio inossidabile**
- **Eseguibili tagli laser e Waterjet in**
AISI303, AISI304, AISI316
- **Reperibili inoltre**
AISI 420 1.4028, AISI 630 1.4542, altri materiali speciali
- **Acciaio duplex e superduplex**

Materiali non ferrosi

Alluminio

- Serie 1000
- Serie 2000
- Serie 5000
- Serie 6000
- Serie 7000

Ottone

- CW612N-CuZn39Pb2 - OT59
- CW505L-CuZn30 - OT70
- CW614N-CuZn39Pb3 - OT58
- CW506L-CuZn33 - OT67
- CW617N-CuZn40Pb2 - OT58
- CW508L-CuZn37 - OT63
- CW618N-CuZn40Pb2Al - OT58
- CW509L-CuZn40 - OT60
- CW620N-CuZn41PbAl - OT58

Bronzo allo stagno

- UNI EN 1982
- CC491K
- CC493K
- CuSn12-C
- CC483K

Bronzo alluminio

- UNI EN 1982
- CC333G (EX UNI 5275)

Titanio Inconel Ergal

Materiali plastici

- PA - POLIAMMIDE AKULON®
- PA 6G - POLIAMMIDE OMNIAMID
- POM - POLIOSSIMETILENE OMNIACETAL
- PET - POLIETILENTEREFTALATO ARNITE
- PE - POLIETILENE PE HMW / UHMW
- PP - POLIPROPILENE
- PTFE - POLITETRAFLUOROETILENE
- PVDF - POLIVINILDENFLUORURO FORAFLON
- PC - POLICARBONATO
- PMMA - POLIMETILMETACRILATO
- PEEK - POLIETERETERCHETONE
- PVC - POLIVINILCLORURO
- PU - POLIURETANO
- SINTEK
- VULKOLLAN
- KEVLAR
- FIBRA CARBONIO
- POLICARBONATO

Lavorazioni speciali

Lavorazioni meccaniche speciali

BROCCIATURA
DENTATURA
STOZZATURA

ELETTROEROSIONE

- Elettroerosione a tuffo
- Elettroerosione a filo
- Foratura per elettroerosione
- Molatura per elettroerosione

FORATURA PROFONDA
LAPPATURA

RETTIFICA

- Rettificatrici in tondo
- Rettificatrici senza centri
- Rettificatrici per piani

MARCATURA LASER
PUNZONATURA
PIEGATURA

SALDATURA

- Saldatura laser della lamiera
- Saldatura Tig
- Saldatura Mig/Mag

Trattamenti Termici

BONIFICA
DISTENSIONE
INVECCHIAMENTO
STABILIZZAZIONE

CARBOCEMENTAZIONE
(CEMENTAZIONE)
CARBONITRURAZIONE
NITRURAZIONE

NORMALIZZAZIONE
RICOTTURA
(completa, isoterma, di lavorabilità, etc)
RINVENIMENTO

TEMPRA
• Tempra ad induzione
• Tempra a laser
• Tempra in vuoto

Trattamenti Superficiali

TENIFER®
NICHEL CROMO
NICHELATURA ELETTROLITICA - CHIMICA

- Nichelatura chimica
- Nichelatura elettrolitica

CROMATURA
PASSIVAZIONE

- Passivazione cromica
- Passivazione acciaio e titanio

ELETTROLUCIDATURA
BRILLANTATURA

LUCIDATURA
PALLINATURA

SATINATURA
SABBIATURA

OSSIDAZIONE ANODICA (ANODIZZAZIONE)

- Naturale e/o protettivo
- Anodica dura
- Semi-dura
- Dura a campione
- Dura su pressofusione
- Trattamento "supercoat"

BRUNITURA
BURATTATURA
TEFLONATURA
LUCIDATURA A SPECCHIO
RIVESTIMENTO SUPERLATTICE
RAMATURA
CERAMICATURA
SURTEC

DORATURA
CARBURO DI TUNGSTENO
CATAFORESI

- Cataforesi nera: con caratteristiche chimico fisiche del film depositato conforme alle direttive 2000/CE e 2002/95/CE

VERNICIATURA

- Copertura a base acquosa
- Vulcanizzazione
- Copertura a polveri

DECAPAGGIO

DEIDROGENAZIONE

FOSFATAZIONE

- Al manganese
- Fosfatazione allo zinco (rif.normativa UNI EN ISO 9227)
- Fosfatazione nera

ZINCATURA

- A caldo
- A freddo
- Elettrolitica
- A spruzzo

PLASTIFICAZIONE METALLI

PTFE (trattamento di impregnazione al Teflon®)

PVD (Physical Vapor Deposition)

DLC

GEOMET®

- GEOMET® 500
Rif. norme internazionali ISO10683 - EN 13858 - ASTM F1136/F1136 M
- GEOMET® 321
Rif. norme internazionali ISO10683 - EN 13858 - ASTM F1136/F1136 M



newmec

precision mechanics



**UFFICIO COMMERCIALE
ITALIA**

Sara Artoni
s.artoni@newmec.eu

**UFFICIO COMMERCIALE
ESTERO**

Wiam Tihbaki
w.tihbaki@newmec.eu
Martina Magnifico
m.magnifico@newmec.eu

Via Leonardo Da Vinci 22/24
42041 – Brescello (RE)

 **Tel** 0522 962121
 **E-mail** info@newmec.eu

www.newmec.eu



 **MADE IN ITALY**