

***newmec***

***precision mechanics***



“

**Eccellenza attraverso  
la passione**

”

# Sede operativa

NEWMEC: Il made in Italy della meccanica di precisione



**35**

Macchine ad  
alta precisione



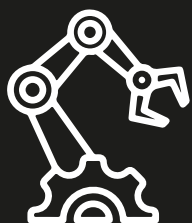
**2000**

m2 di area  
produttiva



**4**

Certificazioni  
ottenute



**3**

Macchine di  
collaudo ZEISS



**20**

Licenze  
Cad-Cam attive



**>60**

Dipendenti  
specializzati

# Il nostro TEAM

Una squadra di persone specializzate



# Il made in Italy

Meccanica di precisione

## CHI SIAMO

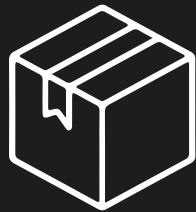
Newmec nasce nel 2010 a Brescello, Reggio Emilia. Siamo un'azienda meccanica con un parco macchine di ultima generazione.

L'organizzazione efficace, il know how e il personale altamente specializzato hanno consentito alla nostra realtà di diventare un punto di riferimento nel settore industriale per le lavorazioni di fresatura e tornitura di precisione.

L'azienda persegue i valori del Made in Italy, producendo componenti unici e di altissima qualità.



# Il core business



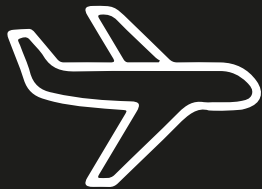
PACKAGING



PHARMACEUTICAL



FORMULA 1



AERONAUTICS



DEFENCE



AEROSPACE

# Le certificazioni ottenute



**ISO 9001:2015**



**ISO 9100:2015**



**ISO 14001:2015**

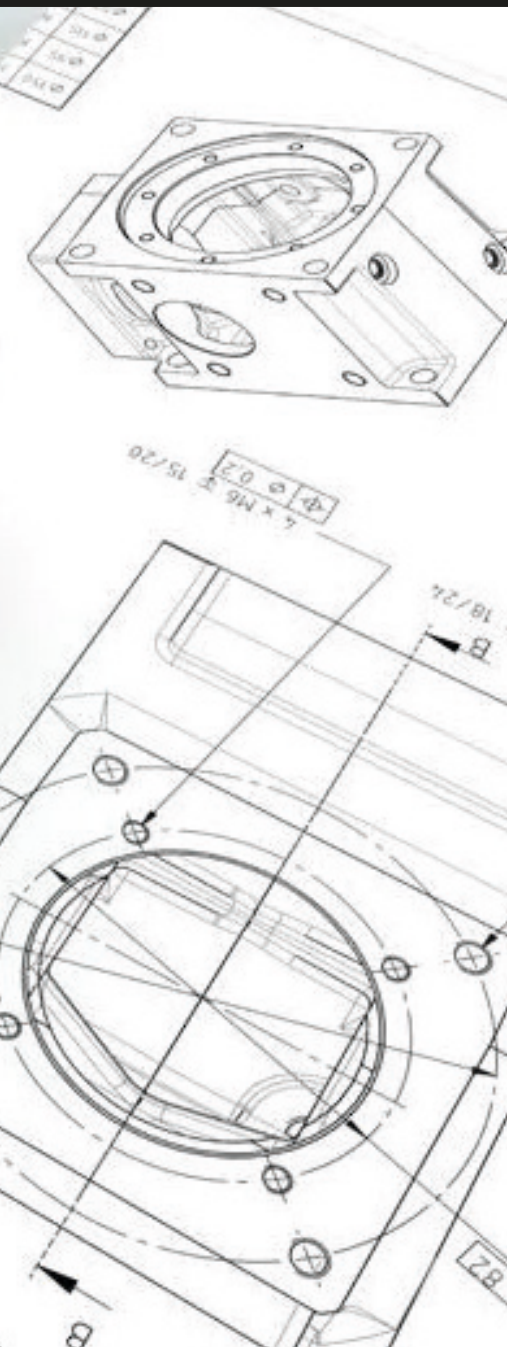
## **CYBER SECURITY**

La sicurezza dei dati e delle reti è essenziale per garantire la protezione delle informazioni e dei servizi in un mondo sempre più complesso e digitale. Questo significa mantenere aggiornate le misure di protezione, monitorare costantemente le minacce e reagire tempestivamente in caso di attacchi informatici. Newmec ha integrato pienamente le nuove disposizioni in tema di sicurezza informatica nella sua strategia, valore aggiunto necessario a tutela di determinati settori, come la difesa.

# Strategie produttive

- Ogni progettista gestisce il proprio macchinario con un notebook collegato alla sala di progettazione, utilizzando TopSolid 7.16 e hyperMILL per il controllo degli impianti produttivi.
- La nostra avanzata sala metrologica offre ai clienti completa documentazione di collaudo e controllo qualità.
- Il servizio di rilievo dimensionale misura quote e tolleranze geometriche di parti meccaniche e componenti. La scansione laser acquisisce qualsiasi forma, anche non geometrica, permettendo il reverse engineering e i collaudi dimensionali tramite 3D compare.
- I nostri reparti produttivi e gestionali sono equipaggiati con strumenti di misura ZEISS, tarati e certificati ogni sei mesi.
- La produzione è monitorata in tempo reale tramite il software personalizzato, che connette lettori bar code, macchinari e impianti per una gestione accurata della rintracciabilità e dello stato di avanzamento della commessa.
- Organizzati su 3 turni produttivi, lavoriamo 24/24 e 7/7.

# Assemblaggi di gruppi meccanici



NEWMEC è specializzata nell'assemblaggio di gruppi meccanici complessi e ad alte prestazioni per diversi settori. Utilizziamo macchine CNC di alta precisione e attrezzature avanzate per garantire la qualità e l'affidabilità dei nostri assemblaggi.

## FASI DEL PROCESSO:

- 1. Progettazione:** Creiamo disegni tecnici dettagliati e simulazioni con software CAD/CAM.
- 2. Lavorazione:** I componenti sono realizzati con tolleranze strette utilizzando materiali selezionati.
- 3. Assemblaggio Preliminare:** I componenti vengono assemblati con dispositivi di fissaggio temporanei.
- 4. Test e Verifica:** Eseguiamo test funzionali e controlli di carico e resistenza.
- 5. Assemblaggio Finale:** Completamento dell'assemblaggio con tecniche avanzate e verifica finale della qualità.

Il monitoraggio remoto delle macchine di produzione ottimizza l'efficienza. Con la nostra esperienza e attenzione alla qualità, siamo un partner affidabile per soluzioni di assemblaggio meccanico su misura.

## Magazzino verticale

Tutti i materiali acquistati vengono ordinati e catalogati in base alla loro tipologia in modo da rispettare tutti gli iter interni come da certificazione.

**Questa organizzazione permette di gestire una piena efficienza del flusso della merce in entrata e in uscita.**

Dislocati nel magazzino vi sono anche degli spazi adibiti alla gestione degli ordini a kanban, al controllo del materiale di ritorno da trattamenti e/o lavorazioni esterne e un'area di shipping&packing.

VERTIMAG



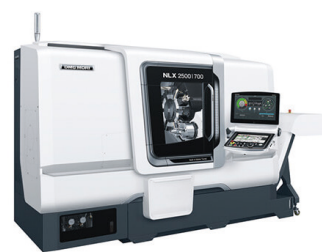
# Tornitura

Area produttiva

La nostra azienda offre un reparto dedicato a diverse lavorazioni di tornitura a seconda delle necessità dei nostri clienti. Siamo in grado di gestire lavorazioni dal prototipo speciale alle piccole-medie serie di produzione.

## Reparto tornitura da ripresa

Per l'esecuzione delle lavorazioni di tornitura CNC, i nostri macchinari sono composti da 6 assi con torrette motorizzate fino a 40 posizioni, asse C, che permettono di tornire particolari fino a un diametro di 450.



TORNIO CNC	Corse massime possibili		
	Asse X	Asse Y	Asse Z
MAZAK Super Quick Turn 200 MY	180 mm	100 mm	575 mm
MAZAK Super Quick Turn 200 MY	180 mm	100 mm	575 mm
MAZAK INTEGREX 200-III	580 mm	160 mm	1545 mm
GOODWAY GS 280 Y	240 mm	120 mm	600 mm
DAINICHI F20	220 mm	250 mm	500 mm
DMG MORI NLX 2500 y / 700	350 mm	100 mm	795 mm
DMG MORI NLX 2500 y / 700	350 mm	100 mm	795 mm
DMG MORI NLX 2500 y / 700	350 mm	100 mm	795 mm
AVM OSCAR	270 mm	320 mm	720 mm
MORI SEIKI SL 15 M	430 mm	500 mm	300 mm
DMG NTX 2500 / 1500 2GE	550 mm	1500 mm	300 mm

# Fresatura

## Area produttiva

Negli ultimi anni, un grosso piano di investimenti ha portato all'inserimento di attrezzature e macchinari strategici sia dal punto di vista delle potenzialità delle lavorazioni sia dal punto di vista della precisione richiesta.

Quello della fresatura è un reparto in forte espansione e sempre più specializzato nelle lavorazioni da quinto asse oltre a centri di lavoro orizzontali e verticali.

Siamo in grado di gestire lavorazioni dal prototipo speciale alle piccole-medie serie di produzione.

CENTRI DI LAVORO	Corse massime possibili		
	Asse X	Asse Y	Asse Z
DMG MORI ECOMIL 70 5 assi con Slimline	800 mm	600 mm	800 mm
DMG MORI DMU 50 EVO LINEAR 5 assi	400 mm	450 mm	250 mm
HAAS UMC 750 SS 5 assi	750 mm	500 mm	500 mm
HAAS UMC 750 SS 5 assi	750 mm	500 mm	500 mm
HAAS UMC 750 SS 5 assi	750 mm	500 mm	500 mm
MIKRON MILL P 800 5 assi	700 mm	600 mm	500 mm
HAAS UMC 500 SS 5 assi	610 mm	406 mm	406 mm
MATSUURA MX-850 5 assi	900 mm	780 mm	650 mm
DMG MORI DMC 75 5 assi pallettizzata (3 pallet)	500 mm	600 mm	750 mm
DMG MORI DMU 75 5 assi	500 mm	600 mm	750 mm
CDL VERTICALE EUMA 1020 4 assi	1000 mm	600 mm	600 mm
CDL VERTICALE EUMA 650 ROTOPALLET	650 mm	450 mm	530 mm
CDL AWEA BM-1460 3 assi	1420 mm	610 mm	600 mm
MORI SEIKI SV 500 3 assi	800 mm	500 mm	600 mm
HAAS VF1 3 assi	508 mm	406 mm	508 mm
MORI SEIKI SV 500 3 assi	800 mm	500 mm	600 mm
HAAS UMC-500SS 5 assi	610 mm	406 mm	406 mm
Spinner U-630 ADVANCED	630 mm	530 mm	465 mm

## Alcuni dei nostri macchinari



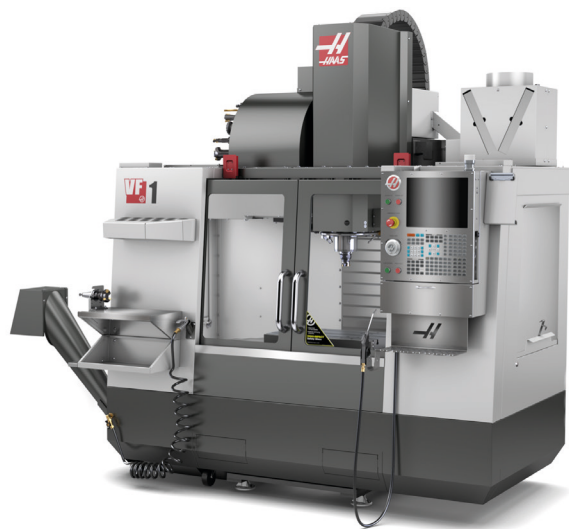
DMG MORI DMC-75  
monoblock palletizzata (3 pallet)



DMG MORI DMU-75  
monoblock



DMG MORI ECOMIL 70  
5 assi con Slimline



HAAS UMC 750 SS  
5 assi



MIKRON P 800  
5 assi



HAAS UMC-500SS  
5 assi



MATSUURA MX-850  
5 assi

# SALA METROLOGICA



PGS100



HIPP BORESCOPE VB



CONTURA RDS  
10/12/6



ZEISS Stemi 305 trino



CONTURA RDS  
12/18/8



ZEISS Spectrum

# I materiali

## Qualità d'eccellenza

### Materiali Ferrosi

#### Ossidabili

- **Al Carbonio da Bonifica**  
C45 - 42CrMo4 - 39NiCrMo3 - ASTM - A105
- **Da Cementazione**  
16MnCr5 - 20MnCr5 - 18NiCrMo
- **Per la Tempra Superficiale**
- C43 - 40NiCrMo3
- **Automatici**  
11SMnPb30 - 11SMn30 - 11SMnPb37 - 36SMnPb14
- **Barre Cromate**  
Tubi Cromati tondi, piatti, quadri
- **Tubi Meccanici - Oleodinamici**
- **Profilati cavi quadrati, triangolari**
- **Tubi Trafilati senza saldatura h8 all'interno**
- **Tubi Trafilati senza saldatura**
- **Tubi Trafilati Saldati**
- **Non Legati Strutturali**  
S235JR, S235J2, S275JR, S275J0, S355J0, S355J2, E295, E335
- **Ghisa**

Il nostro esteso parco fornitori, sempre in costante espansione ed il nostro magazzino verticale, ci consentono di spaziare e reperire molteplici qualità e tipologie di materiali.

Qui sotto vi forniamo un elenco completo dei più comuni materiali da noi utilizzati; oltre a materiali più ostici o speciali.

Su richiesta, da parte dei nostri clienti, possiamo fornire supporto tecnico/informativo circa impieghi o alternative di materiali da utilizzare.

#### Inossidabili

- **EN 10088-2 EN 10028-7**  
AISI 304/304L, AISI 321, AISI 316L, 316Ti
- **EN 10088-3 DIN 1017**  
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10088-3**  
AISI 303, 304, 304L, 316, 316L, 316Ti, 321, 310S
- **EN 10088-3**  
AISI 304/304L, AISI 303, AISI 316/316L
- **EN 10088-3 DIN 1014**  
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10088-3 DIN 178**  
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 10056-1 DIN 1028**  
AISI 304/304L, AISI 316/316L
- **EN 1.4307**
- **Tubi tondi**  
ASTM A312/ A213 / A269 EN10216-5  
AISI304/304L, AISI 316/316L
- **Tubi senza saldatura in acciaio inossidabile austenitico**
- **Barre forate di acciaio inossidabile**
- **Eseguibili tagli laser e Waterjet in**  
AISI303, AISI304, AISI316
- **Reperibili inoltre**  
AISI 420 1.4028, AISI 630 1.4542, altri materiali speciali
- **Acciaio duplex e superduplex**

## Materiali non ferrosi

### Alluminio

- Serie 1000
- Serie 2000
- Serie 5000
- Serie 6000
- Serie 7000

### Ottone

- CW612N-CuZn39Pb2 - OT59
- CW505L-CuZn30 - OT70
- CW614N-CuZn39Pb3 - OT58
- CW506L-CuZn33 - OT67
- CW617N-CuZn40Pb2 - OT58
- CW508L-CuZn37 - OT63
- CW618N-CuZn40Pb2Al - OT58
- CW509L-CuZn40 - OT60
- CW620N-CuZn41PbAl - OT58

### Bronzo allo stagno

- UNI EN 1982
- CC491K
- CC493K
- CuSn12-C
- CC483K

### Bronzo alluminio

- UNI EN 1982
- CC333G (EX UNI 5275)

**Titanio**  
**Inconel**  
**Ergal**

## Materiali plastici

- PA - POLIAMMIDE AKULON®
- PA 6G - POLIAMMIDE OMNIAMID
- POM - POLIOSSIMETILENE OMNIACETAL
- PET - POLIETILENTEREFTALATO ARNITE
- PE - POLIETILENE PE HMW / UHMW
- PP - POLIPROPILENE
- PTFE - POLITETRAFLUOROETILENE
- PVDF - POLIVINILDENFLUORURO FORAFLOX
- PC - POLICARBONATO
- PMMA - POLIMETILMETACRILATO
- PEEK - POLIETERETERCHETONE
- PVC - POLIVINILCLORURO
- PU - POLIURETANO
- SINTEK
- VULKOLLAN
- KEVLAR
- FIBRA CARBONIO
- POLICARBONATO

# Lavorazioni speciali

## Lavorazioni meccaniche speciali

**BROCCIATURA**  
**DENTATURA**  
**STOZZATURA**

### **ELETTROEROSIONE**

- Elettroerosione a tuffo
- Elettroerosione a filo
- Foratura per elettroerosione
- Molatura per elettroerosione

**FORATURA PROFONDA**  
**LAPPATURA**

### **RETTIFICA**

- Rettificatrici in tondo
- Rettificatrici senza centri
- Rettificatrici per piani

**MARCATURA LASER**  
**PUNZONATURA**  
**PIEGATURA**

### **SALDATURA**

- Saldatura laser della lamiera
- Saldatura Tig
- Saldatura Mig/Mag

## Trattamenti Termici

**BONIFICA**  
**DISTENSIONE**  
**INVECCHIAMENTO**  
**STABILIZZAZIONE**

**CARBOCEMENTAZIONE**  
(CEMENTAZIONE)  
**CARBONITRURAZIONE**  
**NITRURAZIONE**

**NORMALIZZAZIONE**  
**RICOTTURA**  
(completa, isoterma, di lavorabilità, etc)  
**RINVENIMENTO**

**TEMPRA**

- Tempra ad induzione
- Tempra a laser
- Tempra in vuoto

# Trattamenti Superficiali

## TENIFER®

### NICHEL CROMO

#### NICHELATURA ELETTROLITICA - CHIMICA

- Nichelatura chimica
- Nichelatura elettrolitica

### CROMATURA

#### PASSIVAZIONE

- Passivazione cromica
- Passivazione acciaio e titanio

### ELETTROLUCIDATURA

### BRILLANTATURA

### LUCIDATURA

### PALLINATURA

### SATINATURA

### SABBIATURA

#### OSSIDAZIONE ANODICA (ANODIZZAZIONE)

- Naturale e/o protettivo
- Anodica dura
- Semi-dura
- Dura a campione
- Dura su pressofusione
- Trattamento "supercoat"

### BRUNITURA

### BURATTATURA

### TEFLONATURA

### LUCIDATURA A SPECCHIO

### RIVESTIMENTO SUPERLATTICE

### RAMATURA

### CERAMICATURA

### SURTEC

## DORATURA

### CARBURO DI TUNGSTENO

### CATAFORESI

- Cataforesi nera: con caratteristiche chimico fisiche del film depositato conforme alle direttive 2000/CE e 2002/95/CE

### VERNICIATURA

- Copertura a base acquosa
- Vulcanizzazione
- Copertura a polveri

### DECAPAGGIO

### DEIDROGENAZIONE

### FOSFATAZIONE

- Al manganese
- Fosfatazione allo zinco (rif.normativa UNI EN ISO 9227)
- Fosfatazione nera

### ZINCATURA

- A caldo
- A freddo
- Elettrolitica
- A spruzzo

### PLASTIFICAZIONE METALLI

**PTFE** (trattamento di impregnazione al Teflon®)

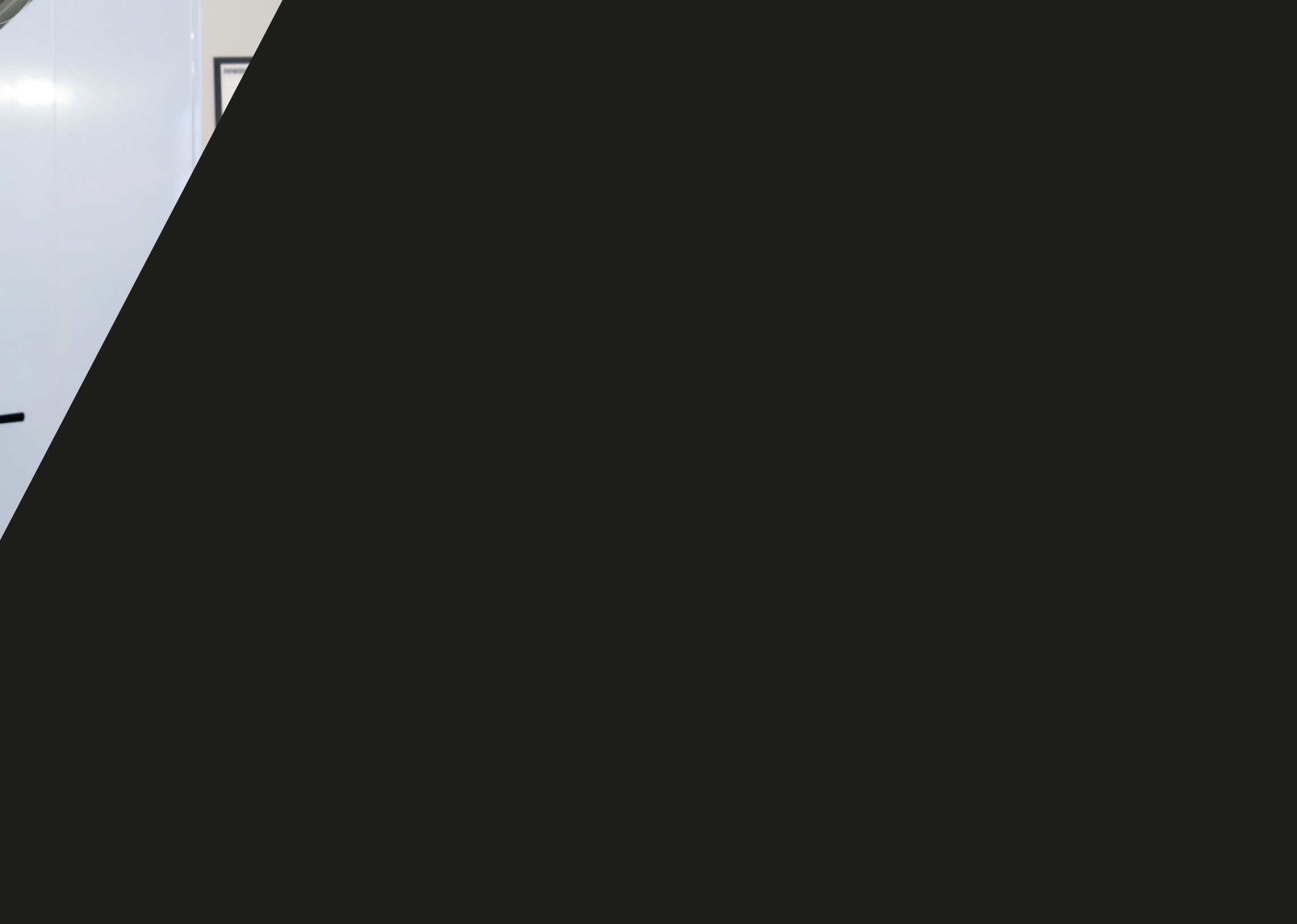
**PVD** (Physical Vapor Deposition)

### DLC

### GEOMET®

- GEOMET® 500  
Rif. norme internazionali ISO10683 - EN 13858 - ASTM F1136/F1136 M
- GEOMET® 321  
Rif. norme internazionali ISO10683 - EN 13858 - ASTM F1136/F1136 M





# ***newmec***

*precision mechanics*



**UFFICIO COMMERCIALE  
ITALIA**

**Sara Artoni**  
s.artoni@newmec.eu

**UFFICIO COMMERCIALE  
ESTERO**

**Wiam Tihbaki**  
w.tihbaki@newmec.eu  
**Katsiaryna Khila**  
k.khila@newmec.eu

Via Leonardo Da Vinci 22/24  
42041 - Brescello (RE)

 **Tel** 0522 962121  
 **E-mail** info@newmec.eu

**www.newmec.eu**



 **MADE IN ITALY**